

СОГЛАСОВАНО:
Председатель ТК

УТВЕРЖДАЮ:
Директор МБОУ «ПТПЛ»

«__» _____ 2014г

«__» _____ 2014г.

ИНСТРУКЦИЯ П-25

по охране труда при работе на заточном станке.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1. При работе на заточном станке допускаются лица, знающие устройство станка и имеющие элементарные знания по электротехнике, слесарному делу, обученные безопасным методам работы, прошедшие проверку знаний инструкций по охране труда.

1.2. Лица, виновные в нарушении данной инструкции, привлекаются к дисциплинарной ответственности согласно правил внутреннего трудового распорядка.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ДО НАЧАЛА РАБОТЫ.

2.1. Подготовить рабочее место, удалив все, что мешает работе. Произвести внешний осмотр станка и убедиться в его исправности. Работа на неисправном станке запрещается.

2.2. Подготовить необходимый для заточки и доводки инструмента абразивный круг, проверить состояние этого круга наружным осмотром с целью определения заметных трещин и выбоин. Пользоваться кругами, имеющими трещины и выбоины, запрещается.

2.3. Проверить надежность крепления абразивного круга, наличие картонных прокладок между зажимными фланцами и кругом, надежность крепления гаек, зажимающих фланцы.

2.4. Надежно закрепить подручник, установив его таким образом, чтобы зазор между краем подручника и рабочей поверхностью абразивного круга был не более 3мм. Рабочая поверхность подручника должна быть ровной, а край рабочей поверхности без выбоин и выработки. Опорная плоскость подручника должна быть горизонтальной и расположена так, чтобы верхняя точка соприкосновения деталей с кругом находилась выше горизонтальной плоскости, проходящей через центр круга, но не более чем на 10мм.

2.5. Проверить исправную работу станка на холостом ходу в течение 3-5 минут, находясь в стороне от опасной зоны возможного разрыва абразивного круга и убедиться в отсутствии сверхпредельного радиального или осевого биения круга.

2.6. Перед установкой абразивного круга на заточной станок – проверить произведена ли балансировка круга диаметром 150мм и выше собранного с планшайбой, имеется ли к нему паспорт об испытании его на прочность вращения.

2.7. Проверить огражден ли заточной круг кожухом, оставляющим закрытым лишь рабочую часть круга. Кожух должен быть стальным, надежно укреплен на станке, толщина стенок кожуха не менее 3мм. Зазор между кругом и кромкой раскрытия кожуха должен быть не более 6мм. Работать на станке без кожуха запрещается.

2.8. Отрегулировать местное освещение станка так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ.

3.1. Для защиты глаз от попадания мелких осколков и пыли при работе необходимо пользоваться предохранительным щитком из оргстекла. При отсутствии защитного щитка необходимо работать в защитных очках.

3.2. Обрабатываемые изделия нельзя подавать на холодный круг сразу с полным нажимом, сначала надо дать возможность кругу равномерно прогреться.

3.3. Подводить затачиваемую деталь к кругу надо плавно, без ударов, нажимать на круг без усилий. Не допускается тормозить вращающийся круг нажатием каким-либо предметом.

3.4. Нельзя работать на боковых поверхностях круга если он не предназначен для этого вида работ.

3.5. Надо остерегаться попадания влаги на заточной круг при работе, т.к. это может вызвать повреждение (разрыв) круга.

3.6. Во время заточки надо стоять сбоку, а не в плоскости вращения круга.

3.7. При заточке инструмента надо надежно держать его в руках, чтобы не допустить заклинивания инструмента, вырвавшегося из рук. С крупными и средними деталями надо работать в хлопчатобумажных рукавицах.

3.8. Правку (выравнивание) заточных кругов по мере износа производить только специальными приспособлениями-шарошками.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ.

4.1. Необходимо поставить в известность вышестоящего руководителя, если:

4.1.1. Круг бьет при вращении.

4.1.2. Перегреваются подшипники.

4.1.3. Станок дрожит при вращении круга.

4.1.4. Снят или неисправен защитный кожух круга или ограждение привода.

4.1.5. Скользит приводной ремень или ненадежна сшивка его концов.

4.1.6. Неисправен подручник или пусковое устройство станка.

4.1.7. На круге образовались борозды.

4.2. В случае недомогания или несчастного случая прекратить работу, известить мастера и обратиться в медпункт. Мастер или лицо, его замещающее обязано сообщить об этом администрации предприятия для составления акта о произошедшем несчастном случае и принятия мер, предупреждающих повторение подобных случаев.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ РАБОТЫ

5.1. Выключить станок и электродвигатель.

5.2. Привести в порядок рабочее место – убрать со станка металлическую пыль специальной щеткой-сметкой, инструмент и приспособления убрать на место хранения, очистить станок от грязи, вытереть и смазать трущиеся части станка.

5.3. Снять и убрать спецодежду.

5.4. Вымыть руки теплой водой с мылом.

Составил: _____