

СОГЛАСОВАНО:
Председатель ТК

«___» _____ 2019г

УТВЕРЖДАЮ:
Директор МБОУ «ПТПЛ»

«___» _____ 2019г

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА
ПРИ РАБОТЕ НА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОМ СТАНКЕ
1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА**

1. К самостоятельной работе на ленточнопильном станке, допускаются лица не моложе 18-летнего возраста, годные по состоянию здоровья и прошедшие:
 - вводный инструктаж;
 - вводный инструктаж по пожарной безопасности;
 - первичный инструктаж по охране труда на рабочем месте;
 - обучение безопасным методам и приемам труда;
 - проверку знаний требований охраны труда;
 - обучение и проверку знаний по электробезопасности на соответствующую группу, в качестве оперативно – ремонтного персонала при выполнении работ, связанных с эксплуатацией электрооборудования;
 - обучение по пожарно – техническому минимуму.
 1. Работники вправе выполнять только ту работу, которая им поручена и которая соответствует их специальности. В необходимых случаях (незнакомая работа, незнание безопасных приемов труда и т.п.) работники должны получить у руководителя работ объяснения и показ безопасных приемов и методов труда.
 1. При работе совместно с другими работниками следует согласовывать свои действия, следить, чтобы они не привели к чьей-нибудь травме.
 1. Во время работы работники не должны отвлекаться сами и отвлекать от работы других работников.
 1. Работники не должны включать или останавливать (кроме аварийных случаев) машины, станки и механизмы, работа на которых им не поручена.
 1. Работники обязаны соблюдать требования Правил внутреннего трудового распорядка дня. Употребление алкогольных напитков на предприятии и появление на работе в нетрезвом виде запрещено. Курить следует только в специально отведенных местах.
 1. Не разрешается загромождать подходы к щитам с противопожарным инвентарем и к пожарным кранам. Использование противопожарного инвентаря не по назначению не допускается.
 1. Основными опасными и вредными производственными факторами могут быть:
 - элементы производственного оборудования;
 - движущиеся и вращающиеся детали станка;

- неисправный рабочий инструмент;
- отлетающие частицы металла;
- промышленная пыль;
- производственный шум;
- острые кромки и шероховатости материалов и инструмента.
 1. На основании действующего на предприятии, утвержденного перечня выдачи средств индивидуальной защиты (далее – СИЗ) работникам бесплатно выдаются установленные СИЗ.
 1. О каждом несчастном случае или аварии работники обязаны немедленно известить своего непосредственного руководителя.
 1. Требования настоящей инструкции являются обязательными. Невыполнение этих требований работниками рассматривается как нарушение трудовой и производственной дисциплины.
 1. Контроль за выполнением мероприятий, изложенных в настоящей инструкции, а также соблюдением требований охраны труда, промышленной безопасности, электробезопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии, работниками осуществляет непосредственный руководитель.

2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

1. Надеть спецодежду, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты. Застегнуть спецодежду на все пуговицы, не допуская свисающих концов одежды, убрать волосы под головной убор. Проверить отсутствие в одежде острых, колющих и режущих предметов.
1. После получения задания у руководителя работники обязаны проверить исправность и наличие инструмента и приспособлений, средств пожаротушения, систем общеобменной вентиляции, освещение рабочего места.
1. Персонал, работающий на ленточнопильном станке должен убедиться в исправности станка, всего инструмента и оборудования, надеть положенную по нормам спецодежду и спецобувь. Одежду следует заправить так, чтобы не было свободно свисающих концов, застегнуть манжеты.
1. Проверить работу станка на холостом ходу:
 - исправность органов управления (механизмов главного движения подачи, пуска, остановку движения);
 - исправность системы смазки и охлаждения.
1. Проверить наличие и исправность у станка с передней стороны перемещаемым в сторону или откидного экрана, защищающего работающего от стружки, отлетающей при резании, а также оснащение устройством для автоматической очистки впадин зубьев от стружки во время работы.
1. Проверить наличие и исправность у ленточнопильного станка ограждения режущего полотна по всей длине, за исключением участка в зоне резания. Пила станка в нерабочей зоне вместе со шкивами должна быть ограждена сплошными неподвижными ограждениями, а в рабочей зоне – подвижным ограждением, устанавливаемым по высоте (толщине) распиливаемого материала.

1. Производственные процессы следует проводить только при наличии исправных контрольно-измерительных приборов, заземления, защитных ограждений, блокировок, пусковой аппаратуры, технологической оснастки и инструмента.
1. Проверить наличие и исправность устройства для улавливания пильной ленты при ее обрыве.
1. Инструмент на рабочем месте должен быть расположен так, чтобы исключалась возможность его скатывания или падения.
1. Класть инструмент на перила ограждений или край площадки лесов, подмостей, вблизи открытых люков, колодцев запрещается.
1. Обо всех обнаруженных неисправностях работники извещают непосредственного руководителя. Начало работы в этом случае допускается после устранения неисправностей и только после получения разрешения от непосредственного руководителя.

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

1. Проверить правильность установки изделия до пуска станка.
1. Нерабочий участок ленточно-отрезной пилы станка должен быть огражден.
1. Следить во время работы, чтобы шкивы ленточно-отрезного станка имели ограждение режущего полотна по всей длине, за исключением участка в зоне резания, а также имели ограждения и с боковых сторон.
1. Ленточно-отрезные станки должны оснащаться устройством, предотвращающим травмирование режущим полотном, в случае его разрыва.
1. Следить, чтобы в отрезных станках, исключалось падение отрезанных заготовок.
1. Передняя часть пильной рамы ножовочной пилы не должна выходить за торец рукава станка или должна ограждаться защитным устройством.
1. Кромки кожухов отрезных пил и кругов, ленточных пил у зоны их раскрытия, а также внутренние поверхности кожухов должны быть окрашены в желтый сигнальный цвет.
1. Во время работы абразивно-отрезных станков следить за эффективной работой пылесборников, чтобы эффективно захватывался искровой факел. Конструкция пылезаборника и отходящего от него к отсасывающему устройству воздуховода должна предусматривать возможность удобной очистки их от нагара, образующегося при контакте раскаленных металлических частиц с внутренними поверхностями пылезаборника и воздуховода.
1. Абразивно-отрезные станки при технической необходимости должны комплектоваться индивидуальными отсасывающими устройствами. В случае применения в отсасывающем устройстве тканевых фильтров ткань должна быть огнестойкой или на участке всасывания перед устройством должен быть установлен искроулавливатель.
1. Следить, чтобы во время работы круглые пилы не имели трещин, поломанных зубьев, с выщербленными или отпавшими от зубьев пластинами от быстрорежущей стали или твердого сплава, выпучинами на диске и с зубьями, прижженными при заточке.
1. Не допускать установку пильных дисков с диаметром отверстия больше диаметра вала (шпинделя), а также применять вставные кольца (втулки) для уменьшения диаметра отверстия.

1. Полотно ленточной пилы должно быть отшлифовано и не иметь трещин, выпучин, продольной волнистости, отгиба задней кромки, раковин от коррозии.
1. Во время работы станка стоять в плоскости вращения диска пилы, выталкивать стружку из сегментов диска при его вращении, а также поддерживать руками отрезаемый конец заготовки запрещается.
1. Чистка, смазка и обтирка станков, смена деталей или режущего инструмента, уборка стружек из-под станка должны производиться только после полной остановки станка, отходить от станка разрешается также только после полной его остановки.
1. Полотно ленточной пилы должно быть отшлифовано и не иметь трещин, выпучин, продольной волнистости, отгиба задней кромки, раковин от коррозии и т.п.
1. Во время работы станка стоять в плоскости вращения диска пилы, выталкивать стружку из сегментов диска при его вращении, а также поддерживать руками отрезаемый конец заготовки запрещается.
1. При заточке круглых пил должна быть сохранена концентричность вершин всех зубьев относительно оси вращения диска. Заточка пил должна производиться в соответствии с требованиями заводской инструкции.
1. Применять круглые пилы с трещинами на диске или зубьях, с двумя подряд выломанными зубьями, с выщербленными или отпавшими от зубьев пластинками из быстрорежущей стали или твердого сплава, выпучинами на диске и с зубьями, прижженными при заточке, запрещается.
1. При механической обработке металлов резанием на металлорежущих станках необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.3.025-80 "ССБТ. Обработка металлов резанием. Требования безопасности".
1. Кромки кожухов отрезных пил и кругов, ленточных пил у зоны их раскрытия, а также внутренние поверхности кожухов должны быть окрашены в желтый сигнальный цвет.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

1. В случае появления задымления или возгорания немедленно прекратить работу, отключить электрооборудование, вызвать пожарную охрану, сообщить непосредственному руководителю и администрации организации, принять меры к эвакуации из помещения. При ликвидации загорания необходимо использовать первичные средства пожаротушения, принять участие в эвакуации людей. При загорании электрооборудования применять только углекислотные огнетушители или порошковые.
1. В случае получения травмы работник обязан прекратить работу, поставить в известность непосредственного руководителя и вызвать скорую медицинскую помощь или обратиться в медицинское учреждение.
1. Если на металлических частях оборудования обнаружено напряжение (ощущение тока), оборудование гудит, в случае появления вибраций или повышенного уровня шума, при резком нагревании и плавлении корпуса, искрении электрооборудования, обрыве питающего кабеля, необходимо остановить работу оборудования, доложить о случившемся непосредственному руководителю. Без указаний руководителя к работе приступать запрещено.
1. При поражении электрическим током необходимо освободить пострадавшего от действия тока путем немедленного отключения электроустановки рубильником или выключателем. Если отключить электроустановку достаточно быстро нельзя, необходимо пострадавшего освободить с помощью диэлектрических перчаток или

сухого деревянного предмета, при этом необходимо следить и за тем, чтобы самому не оказаться под напряжением. После освобождения пострадавшего от действия тока необходимо оценить его состояние, вызвать скорую медицинскую помощь и до прибытия врача оказывать первую доврачебную помощь.

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

1. По окончании работы на компьютерах, принтерах и другом электронном оборудовании персонал обязан:
 - отключить питание оборудование, привести в порядок рабочее место, очистить проходы, эвакуационные выходы;
 - привести в порядок рабочее место, собрать инструмент и убрать его в отведенные для хранения места;
 - убедиться в отсутствии очагов загорания, при их наличии засыпать песком;
 - обо всех нарушениях требований безопасности, имевших место в процессе выполнения работы, сообщить непосредственному руководителю
 - покинуть территорию.