

СОГЛАСОВАНО:  
Председатель ТК

УТВЕРЖДАЮ:  
Директор МБОУ «ПТПЛ»

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2019г

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2019г.

Инструкция по охране труда П-63  
при работе на ленточношлифовальном станке

1. Общие требования охраны труда

1.1 К самостоятельной работе на шлифовальном станке допускаются лица, прошедшие медицинское освидетельствование, вводный инструктаж, первичный инструктаж на рабочем месте, обучение и стажировку на рабочем месте, проверку знаний требований охраны труда, имеющие группу по электробезопасности не ниже I и соответствующую квалификацию согласно тарифно-квалификационного справочника.

1.2 При работе на шлифовальном станке необходимо:

1.2.1 Выполнять только ту работу, которая определена должностной (рабочей) инструкцией, утвержденной администрацией предприятия, и при условии, что безопасные способы ее выполнения работнику хорошо известны.

1.2.2 Выполнять правила внутреннего трудового распорядка.

1.2.3 Правильно применять средства индивидуальной и коллективной защиты.

1.2.4 Соблюдать требования охраны труда.

1.2.5 Немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления).

1.2.6 Проходить обучение безопасным методам и приемам выполнения работ и оказанию первой помощи пострадавшим на производстве, инструктаж по охране труда, проверку знаний требований охраны труда.

1.2.7 Проходить обязательные периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры (обследования), а также проходить внеочередные медицинские осмотры (обследования) по направлению работодателя в случаях, предусмотренных Трудовым кодексом и иными федеральными законами.

1.2.8 Уметь оказывать первую помощь пострадавшим от электрического тока и при других несчастных случаях.

1.2.9 Уметь применять первичные средства пожаротушения.

1.2.10 Не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношения к порученной работе, не передавать станок другому работнику без ведома руководителя работ.

1.3 Станок должен эксплуатироваться в соответствии с назначением в сухом закрытом помещении и хорошо освещенном месте при температуре окружающего воздуха от 0 до 35°C и его относительной влажности - не более 80%. Поверхность рабочих столов должна быть на 800мм выше уровня пола.

1.4 При любом перерыве в работе станок должен быть отключен от сети. Вблизи станка не должно быть источников вибрации и интенсивного пылеобразования.

1.5 Не реже одного раза в два месяца производить чистку электродвигателя, проверять надежность его крепления и соединения с приводом.

1.6 У шлифовальных станков рабочая часть режущих инструментов должна закрываться ограждением, исключая возможность соприкосновения работника с приведенным в действие режущим инструментом.

1.7 Если в конструкции станка не предусмотрено полное ограждение режущего инструмента, то должна быть ограждена его нерабочая часть. Ограждение нерабочей

части режущего инструмента может использоваться как приспособление для улавливания и направления отходов в устройствах для их удаления.

1.8 Ограждение режущих инструментов, которые необходимо открывать или снимать для замены и правки инструмента, должны быть заблокированы с пусковыми и тормозными устройствами. Установка ограждения в рабочее положение не должна вызывать самопроизвольного пуска станка. Пуск станка должен осуществляться только от органов управления.

1.9 Процесс удаления отходов древесины от станков должен быть механизирован.

1.10 При невозможности применения устройств для отсасывания отходов непосредственно из зоны резания станка при работе на них должны применяться щетка с длиной ручки не менее 40см, а работник должен быть в защитных очках.

1.11 Все кнопки, ручки, штурвалы, маховички и другие части управления оборудованием должны надежно фиксироваться в установленном положении. Лимбы, шкалы, надписи и символы должны быть четко выполнены, должны быть не стираемыми, хорошо читаемыми на расстоянии не менее 500мм.

1.12 На рабочем месте должны находиться первичные средства пожаротушения. Курение разрешается только в специально оборудованном месте.

1.13 Каждый работник должен соблюдать правила личной гигиены, уметь оказывать первую доврачебную помощь; в помещении мастерской должна находиться укомплектованная аптечка первой помощи.

1.14 При работе на шлифовальном станке характерны и присутствуют следующие опасные и вредные производственные факторы:

- опасные уровни напряжения в электрических цепях, замыкания которых может пройти через тело человека;

- вращающиеся детали станка;

- острые лезвия режущего инструмента, острые кромки и заусенцы исходных материалов;

- недостаточная освещенность рабочей зоны;

- опасности возникновения пожара;

- травмирование от механического воздействия, обрабатываемых деталей и заготовок в случае их плохого прижатия и неправильной подачи;

- поражение рук и других частей тела при прикосновении к режущим частям (ножам, пиле, фрезе);

- поражение дыхательных путей пылью и отходами при обработке древесины.

1.15 Работники, работающие на шлифовальном станке, должны быть обеспечены спецодеждой, спецобувью и другими средствами индивидуальной защиты в соответствии с Типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты и Коллективным договором.

1.16 В случаях травмирования или недомогания необходимо прекратить работу, известить об этом руководителя работ и обратиться в лечебное учреждение.

1.17 За невыполнение данной инструкции виновные привлекаются к ответственности согласно законодательства Российской Федерации.

## 2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1 Надеть положенную спецодежду, застегнуть пуговицы, надеть защитные очки или щитки.

2.2 Освободить рабочее место от посторонних предметов.

2.3 Определить уровень освещенности рабочего места и при необходимости включить общее или частичное освещение (местное) зоны обработки древесины.

2.4 Внимательно изучить памятку по эксплуатации деревообрабатывающего станка, имеющуюся на рабочем месте.

2.5 Проверить надежность и правильность крепления ограждающих приспособлений,

направляющей линейки, патрона, дисковых пил, фуговальных ножей. Проверить величину выхода ножей, их остроту и заточку в неподвижном состоянии, проворачиванием вала вручную.

2.6 Убедиться в соответствии напряжения сети номинальному напряжению станка (220,220/380В в зависимости от модификации).

2.7 Подключить станок к электросети. Токоведущие части должны быть изолированы или ограждены, либо находиться в недоступных местах. Не допускается соприкосновение шнура станка с горячими и масляными поверхностями.

2.8 Установка штепсельных розеток и вилок, не соответствующих напряжению сети, запрещается. Применять рубильники открытого типа или с прорезями в кожухах для рукоятки или ножей запрещается.

2.9 Проверить работу станка на холостом ходу путем его включения и выключения кнопками «ПУСК» и «СТОП». Перед включением станка в розетку или выключением из розетки нажать на кнопку «СТОП».

2.10 Работать на неисправных станках и оборудовании, а также на станках с не исправным или незакрепленными ограждениями, тупыми режущими инструментами - запрещается.

2.11 При обработке заготовок длиной более 2м спереди и сзади станка должны быть установлены опоры в виде подставок или столов с роликами для подачи и уборки готового материала.

2.12 Запрещается работать без заземления станка.

### 3. Требования охраны труда во время работы

3.1 Для пуска станка нажать на черную кнопку «ПУСК» и удерживать ее нажатой до полного набора оборотов, но не более 3 секунд.

3.2 Запрещается работать на станке в рукавицах.

3.3 При обработке материала с трещинами, сучками и косослоем должна снижаться скорость подачи. При автоматической подаче материала приближать руки к зоне подающих валиков запрещается.

3.4 Ремонтировать оборудование и заменять рабочие органы (ножи, пилы и др.) на не отключенных станках запрещается.

3.5 Не передавать и не принимать какие-либо предметы через работающий станок.

3.6 Не производить проверку точности обработки деталей на станах в рабочей зоне до полной остановки станка (режущего инструмента, механизма подачи).

3.7 Запрещается работать на станке при возникновении хотя бы одной из следующих неисправностей:

- повреждении штепсельной вилки или электрического шнура;
- нечеткого срабатывания электросхемы при нажатии на кнопку «СТОП» и «ПУСК»;
- появлении дыма и запаха, характерного для горячей изоляции;
- появлении повышенного шума, стука, вибрации;
- поломке или появлении трещин в корпусных деталях;
- повреждения или ослабления крепления инструмента и ограждений.

3.8 Запрещается включение станка при незапертых или снятых ограждениях. Перед включением станка убедиться в надежности крепления инструмента.

### 4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1 При возникновении аварий и ситуаций, которые могут привести к авариям и несчастным случаям, необходимо:

Немедленно прекратить работы, отключить станок от электросети и известить руководителя работ.

4.2 При обнаружении на металлических частях станка напряжения (ощущение тока),

работу электродвигателя на две фазы (гудение), обрыва заземляющего провода, провести остановку двигателя, доложить руководителю. Ремонтные работы выполнять только по его указанию.

4.3 При внезапном прекращении подачи электроэнергии отключить станок кнопкой «СТОП» и отсоединением питающего шнура из розетки.

4.4 В случае защемления инструмента немедленно выключить электродвигатель кнопкой «СТОП», выключить штепсельную вилку из розетки, освободить инструмент.

4.5 При возникновении пожара, задымлении:

4.5.1 Немедленно сообщить по телефону «01» в пожарную охрану, оповестить работающих, поставить в известность руководителя подразделения, сообщить о возгорании на пост охраны.

4.5.2 Открыть запасные выходы из здания, обесточить электропитание, закрыть окна и прикрыть двери.

4.5.3 Приступить к тушению пожара первичными средствами пожаротушения, если это не сопряжено с риском для жизни.

4.5.4 Организовать встречу пожарной команды.

4.5.5 Покинуть здание и находиться в зоне эвакуации.

4.1 При несчастном случае:

4.1.1 Немедленно организовать первую помощь пострадавшему и, при необходимости, доставку его в лечебное медицинское учреждение.

4.1.2 Принять неотложные меры по предотвращению развития аварийной или иной чрезвычайной ситуации и воздействия травмирующих факторов на других лиц.

4.1.3 Сохранить до начала расследования несчастного случая обстановку, какой она была на момент происшествия, если это не угрожает жизни и здоровью других лиц и не ведет к катастрофе, аварии или возникновению иных чрезвычайных обстоятельств, а в случае невозможности ее сохранения – зафиксировать сложившуюся обстановку (составить схемы, провести другие мероприятия).

## 5. Требования охраны труда по окончании работы

5.1 Отключить станок нажатием на красную кнопку «СТОП», отсоединить штепсельную вилку от розетки. Работы по уборке станка начинать не ранее 15-30 сек (после полной остановки двигателя).

5.2 Очистить станок, рабочее место от отходов древесных обрезков, заготовок. Провести складирование обработанного материала.

5.3 Убрать отходы в специальную тару.

5.4 Провести смазку направляющих перемещения фуговального стола, винта подъема рейсмусового стола, цепной передачи.

5.5 Периодически проверять состояние пусковой аппаратуры. Для сохранения работоспособности электродвигателя не реже одного раза в два месяца производить чистку электродвигателя, проверять надежность его крепления и соединения с приводом.

5.6 Периодически (через 8-10 часов непрерывной работы) проверить параллельность режущих кромок ножей относительно фуговальных столов.

5.7 Выполнить мероприятия по соблюдению правил личной гигиены, умыться или принять душ, убрать спецодежду, средства индивидуальной защиты в отведенное место.

5.8 Доложить руководителю работ о возникших в процессе работы замечаниях или неисправностях станка.